

## SAMSUNG MACHINE MOUNTING ERROR CHECK POIN 三星设备贴装问题检测POINT

类型	Check Point	备注
Pick Up Error	Pick Up Position确认(X,Y)确认X,Y坐标	
	Pick Up Position确认(Z)确认Z轴高度	
	Nozzle Condition Check(堵住)检查吸嘴及设置	
	Head Vacuum Level Check检查真空	
	Feeder condition Check检查供料状态	
	Nozzle 套润滑	
	Head Vacuum Filter Check	
识别错误	配件 Pickup 状态确认(Center基准偏)	
	识别配件 Test(X,Y移动)元件库参数; 亮度	
	识别配件 Test(R )	
	识别错误, 确认配件 data (Dump Stop功能运用)	
	确认配件厚度	
	Nozzle 弹簧部位润滑	
贴装精度	Nozzle 清洁状态 (亮度)	
	识别配件 Test(角度别反复识别, 确认结果参数变动与否)	
	确认拾取配件相应的实际吸嘴能否使用	
	确认配件厚度	
	确认贴装高度	
	Nozzle 弹簧部位润滑	
	大, 并凹进去的节径确认是否是tension吸嘴	
	确认吸嘴和HOLD的SLEEP	
确认配件速度的适当性		
漏贴	确认BLOW 是否正常	
	确认BackUp pin Setting条件	
	确认配件厚度	
	确认贴装高度	
	Nozzle 弹簧部位润滑	
	确认BLOW 是否正常	
确认PCB 和 Conveyor的 PCB 盖子间有无CHIP 或异物存在		